Qualitätsanforderung für Pellets der PRÄG Energie GmbH & Co. KG

Stand: 3.11.2026

Zertifizierung nach EN*plus* A1

Eigenschaft	Einheit	EN*plus* A1	Prüfnorm
Durchmesser (im Anlieferungszustand)	mm	6 ± 1, 8 ± 1	DIN EN ISO 17829
Länge (im Anlieferungszustand)	mm	3,15 ≤ L ≤ 40 (a)	DIN EN ISO 17829
Anteil der Pellets mit Länge < 10 mm (im Anlieferungszustand) - Kategorie L < 20%, 20%≤ M ≤ 30%, S >30%	m-%	Wert & Kategorie müssen angegeben werden	ENplus-Leitfaden (b)
Wassergehalt (im Anlieferungszustand)	m-%	≤ 10,0	DIN EN ISO 18134
Aschegehalt (wasserfrei)	m-%	≤ 0,70	DIN EN ISO 18122
Mechanische Festigkeit (im Anlieferungszustand) (c)	m-%	≥ 98,0	DIN EN ISO 17831-1
Schüttdichte (im Anlieferungszustand)	kg/m³	600 ≤ BD ≤ 750	DIN EN ISO 17828
Partikeldichte (im Anlieferungszustand)	g/cm3	Wert muss angegeben werden	DIN EN ISO18847
Grober Feinanteil (3,15 mm ≤ FP < 5,6 mm) (im Anlieferungszustand)	m-%	Wert muss angegeben werden	Analyse basiert auf ISO 18846 (d, e, f, g)
Feinanteil (< 3,15 mm) (lose Pellets) (im Anlieferungszustand)	m-%	≤ 1,0	DIN EN ISO 18846 (d, f, g)
Feinanteil (< 3,15 mm) (Sackware) (im Anlieferungszustand)	m-%	≤ 0,5	DIN EN ISO 18846 (e, f, g)
Unterer Heizwert Hu (im Anlieferungszustand)	kWh/kg	≥ 4,6 (h)	DIN EN ISO 18125
Additive (im Anlieferungszustand)	m-%	≤ 2,0 (i)	
Stickstoff (wasserfrei)	m-%	≤ 0,3	DIN EN ISO 16948
Schwefel (wasserfrei)	m-%	≤ 0,04	DIN EN ISO 16994
Chlor (wasserfrei)	m-%	≤ 0,02	DIN EN ISO 16994
Arsen (wasserfrei)	mg/kg	≤ 1	DIN EN ISO 16968
Cadmium (wasserfrei)	mg/kg	≤ 0,5	DIN EN ISO 16968
Chrom (wasserfrei)	mg/kg	≤ 10	DIN EN ISO 16968
Kupfer (wasserfrei)	mg/kg	≤ 10	DIN EN ISO 16968
Blei (wasserfrei)	mg/kg	≤ 10	DIN EN ISO 16968
Quecksilber (wasserfrei)	mg/kg	≤ 0,1	DIN EN ISO 16968
Nickel (wasserfrei)	mg/kg	≤ 10	DIN EN ISO 16968
Zink (wasserfrei)	mg/kg	≤ 100	DIN EN ISO 16968
Ascheerweichungstemperatur	°C	≥ 1200	ISO 21404 (j)

(a) Maximal 1% der Pellets darf länger als 40 mm sein. Pellets über 45 mm sind nicht erlaubt.

(b) 100 Pellets (nach Absiebung mit einem 5,6 mm Sieb) müssen für die Längenverteilung gemessen werden, abweichend von DIN EN ISO 17829, in der die Vermessung von lediglich 50 Pellets empfohlen wird. Die Ergebnisse müssen sowohl mit einem exakten Wert, als auch als Kategorie (L, M, S) ausgedrückt werden.

(c) Am Verladepunkt des Transportfahrzeuges am Produktionsstandort.

(d) Am Werkstor oder bei der Beladung von Big Bags oder Lkws für die Auslieferung an Endverbraucher.

(e) Am Werkstor, bei der Absackung (Sackware).

(f) Die Angabe „3,15 mm" beziehungsweise „5,6 mm" beschreibt Partikel, die durch ein Rundlochsieb mit einer Lochung von 3,15 mm, beziehungsweise 5,6 mm fallen, entsprechend DIN ISO 3310-2.

(g) DIN EN ISO 18846 wird durch DIN EN ISO 5370 ersetzt werden

(h) Entspricht ≥ 16,5 MJ/kg im Anlieferungszustand.

(i) Der Anteil an Additiven in der Produktion ist auf 1,8 m-% limitiert. Der Anteil an Additiven, die nach der Produktion hinzugefügt werden dürfen (z.B. Beschichtungen), ist auf 0,2 m-% der Pellets beschränkt.

(j) Asche wird bei 815 °C hergestellt. Alle charakteristischen Temperaturen, die in DIN EN ISO 21404 aufgeführt werden, müssen im Laborbericht angegeben werden.